

## Technische Vorteile Antriebsregler INVEOR

- Plug&Play durch universelle Motor- Adapterplatte
  - Motorklemmbrett und PTC- Auswertung ist in der Adaptierung integriert
  - "Schwimmend" gelagertes Anschlusskonzept
  - Bedienerfreundliches MMI (M12- Schnittstelle on board)
  - hohe Schutzart IP55 (IP65)
  - Unabhängigkeit vom Motorlüfter
  - höhere Leistungsauslegung durch optionalen Lüfter
  - S1- Betrieb von -25 °C bis 50 °C bei 8kHz ohne Deklassierung
  - sehr robustes Gehäuse im kompakten Druckgussgehäuse
  - Kombigerät (sowohl Motor- als auch Wandmontage möglich)
  - alle nötigen Kabelverschraubungen schon on board
  - Integrierter sicherer Eingang
  - 24V/100mA Schaltnetzteil integriert
  - Sehr hohe Lebensdauer durch innovatives LC- Zwischenkreiskonzept
  - Energiesparfunktion
  - Fangschaltung
  - PID- on board
  - Strom- Vektororientierte Regelung (ohne und mit Drehgeberrückführung ab Anfang 2012)
  - Maximales Startmoment
  - ASM, EC und PMSM- Regelung mit einem Gerät
  - Optionale (im Gerät implementierte) Feldbusschnittstellen
  - Feldbusschnittstellen auf kodierte M12- Schnittstellen ausgeführt
  - Aktuell Profibus, EtherCAT und CANopen
  - 1~ 230V, 3~ 230V, 3~ 400V, und DC- (250 – 600V) Geräte stehen zur Verfügung
  - sehr hoher Leistungsbereich (0,55 bis 22kW)
  - Integrierte Soft SPS
  - Vielfältige Schutzfunktionen wie PTC, Blockiererkennung, Strömungsabriss, I2t, usw.
  - Kundenspezifisches Labelling möglich
  - Kostenlose PC- Software mit integr. Scopefunktion, Logger, usw.
  - Nur 4 Baugrößen bis zu einer Leistung von 22kW
  - Vielfältige I/O- Ebenen von just enough bis high end (5DI, 4DO, 2AI, 1AO)
  - Optionaler Bremstransistor (integriert)
  - keine Konfiguration über Dippschalter oder ähnliches
  - keine Verlustleistung im Kondensator
  - keine Alterung, dadurch Langzeitlagerung ohne Pflege möglich
  - nahezu unbegrenzte Ripplestromfestigkeit
  - Umrichter ist sehr netzfreundlich (-> weniger Verluste in EMV-Filter u. Gleichrichter)
  - höhere Umgebungstemperaturen umsetzbar
  - sehr hohe Vibrationsfestigkeit
  - sehr geringe Ableitströme < 3,5 mA
  - 100% Endprüfung (sehr hohe Qualitätsansprüche)
- 
- "Muttergesellschaft" – Global Player im Automobilzulieferbereich (mechatronische Lösungen)
  - Matrixorganisation mit funktionaler Verantwortungsebene
  - Weltweit einheitliche Tools, Strukturen und Abläufe
  - sehr hohe Fertigungstiefe und Fertigungs Know- how